

**PROYECTE CON PANELES
DE ALUMINIO COMPUESTO**
Diseño y creatividad, sin límites.



Burgues 3256 / Tel.: (5982) 200 1435* int. 105 / Fax: 0800 2397
www.aluminios.com / Montevideo - Uruguay



Representante exclusivo de **Foshan Shunde Bolliya
Plastic Aluminum Composite Panel CO., Ltd.**

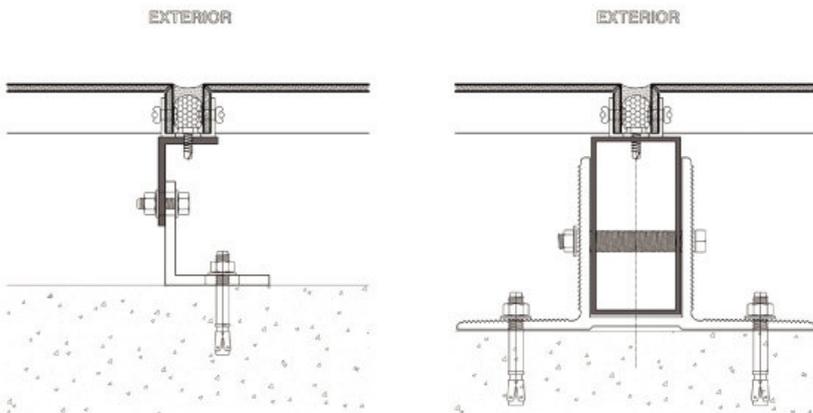
El panel de aluminio compuesto - Foshan Shunde Bolliya Plastic Aluminum Composite Panel - está formado por dos chapas de aluminio pintado y un núcleo termoplástico, combinando ligereza con excelente rigidez en una superficie plana. Su proceso continuo de producción asegura una gran uniformidad y calidad total.

Es ideal para obras de arquitectura, interiores, imagen corporativa y comunicación visual.

La amplia variedad de colores y su adaptación a diversas formas permite lograr una estética dinámica que se destaca por su modernidad en el paisaje urbano.

Es rápido de mecanizar y montar. Su simplicidad proporciona una gran reducción en los costos globales. Ofrece la ventaja de una gran durabilidad, manteniendo brillo y colores por muchos años. Además, contribuye al aislamiento acústico y térmico de las edificaciones, brindando una mejor calidad de vida.

Nuestro Departamento Técnico brinda asesoramiento sobre las diferentes aplicaciones del producto.



Información del producto

Disponible en stock

- **Terminación:** Pintura PVDF - Kynar 500.
- **Color:** Silver y Blanco * Dimensiones: Espesor: 4 mm, Ancho: 1500 mm, Largo: 4880 mm.
- Consultar por terminaciones, colores y dimensiones especiales.

Sistema de Sujeción

- Bandejas Atornilladas.
- Remachado.

Este producto cuenta con el Certificado de Calidad: ISO 9001:2000

N° Item de ensayo	método de ensayo	condición	resultado
1	ASTM D1400-00	---	28,5 µm
2	ASTM D523-89 (1999)	60° geometría	33
3	ASTM D3363-05	Lápiz: Mitsubishi®	Dureza al rayado: H (ver nota1) 5B (ver nota2)
4	ASTM D3359-02 Método B	Espaciamiento: 1mm cinta: Permacel 99	3,1Kg*m
5	ASTM D2794-93 (1999) y requerimientos de cliente	Diámetro del proyectil: 12,7mm Modelo de impacto: intrusión	3,1Kg*m
6	ASTM D870-02	Inmersión: 99°C, 2h	Apariencia: Cambio No visible
7	ASTM D2064-91(2003)	Estopilla: 40x40mm, 4 capas intactas No. 8 tapones de goma, carga:500g condición: 60°C, 1h	Valor numérico: 10 (ver nota3)
8	ASTM D1308-02e1	11 gotas de 1% (m/m) NaOH: 16h	Apariencia: Cambio No visible
9	ASTM D5402-2006 Método A	11 gotas de 1% (m/m) H2SO4: 16h	Apariencia: Cambio No visible
10		Aceite comestible, 16h	Apariencia: Cambio No visible
11		Solvente: MEK Ritmo de frotado: 1 ciclo/s Número de doble frotado: 25 ciclos	Apariencia: Cambio No visible
12	ASTM D792-00 Método B	Alcohol Absoluto, 23.0°C	1,400g/cm3
13	ASTM D732-02	Velocidad: 1.3mm/min	8392N
14		Ritmo de calor: 120°C/h	26.0 Mpa
15	ASTM D648-06 Método B y requerimientos de cliente	Carga: 1.82MPa	115.4°C
16	ASTM D903-98 (2004)	Velocidad de separación: 152.4mm/min	1.3kg/mm
17	ASTM D968-2005 Método A	---	91.8L/mil
18	ASTM D522-93a Método B	Diámetro: 3.2mm	Sin grietas, elongación: >29.6%
19	ASTM D790-03 Procedimiento A y requerimientos de cliente	Muestra: 127x13.22x3.88mm	139.7MPa
20		Velocidad: 1.7mm/min Espacio: 64mm	17140MPa
21	En referencia a ASTM D696-03	Purga de gas: Nitrógeno, Tasa de falla: 100ml/min Fuerza: 0.1N	217.2 (µ m/m°C)